









AGENDA

- Obiettivi e Struttura del progetto
- ➤ Moduli progettuali:
 - ☐ Industria 4.0 e IoT
 - ☐ Software gestione macchinari ospedalieri
 - ☐ Tracciabilità e controllo dei macchinari ospedalieri
 - ☐ Manutenzione predittiva e sistema di Intelligenza Artificiale
- Conclusioni









Il progetto riguarda la definizione e la realizzazione di una piattaforma integrata hardware e software in grado di gestire le attrezzature e le strumentazioni ospedaliere, gestirne la loro tracciabilità all'interno della struttura ed effettuarne la manutenzione predittiva.

Funzionalità migliorative sviluppate:

- 1. **Digitalizzazione** del processo di manutenzione dei macchinari;
- Conoscere in ogni momento la posizione di uno strumento;
- Valutare i tempi di attività di ogni strumento;
- 4. **Manutenzione predittiva** delle attrezzature medicali mediante applicazione di reti neurali artificiali
- 5. Tracciare ed ottimizzare in modo intelligente la movimentazione dei macchinari in base alle esigenze e alle attività lavorative;











OR1 Aggiornamento dello stato dell'arte e definizione di una architettura modulare per la piattaforma (RI)

- Task 1.1: Analisi dello stato dell'arte delle tecnologie implementabili
- > Task 1.2: Analisi delle procedure ospedaliere.
- > Task 1.3: Analisi dello stato dell'arte degli algoritmi di predictive maintenance.

OR2 Definizione e studio dei moduli di processo (RI)

- Task 2.1: Definizione e studio del modulo 1 "Soluzioni Industria 4.0 e IoT"
- > Task 2.2: Definizione e studio del modulo 2 "Soluzioni software su base scientifica"
- Task 2.3: Definizione e studio del modulo 3 "Piattaforma software di controllo macchinari"
- > Task 2.4: Definizione e studio del modulo 4 "Sistema di Intelligenza Artificiale per la manutenzione predittiva"









OR3 Definizione della piattaforma e integrazione dei diversi moduli tecnologici (RI)

- Task 3.1: Definizione delle modalità di integrazione dei moduli e dei loro componenti hardware e software
- Task 3.2: Definizione dei moduli di processo e delle procedure di configurazione.

OR4 Implementazione software della piattaforma (SS)

- > Task 4.1: Sviluppo e implementazione del database
- Task 4.2: Sviluppo del sistema di comunicazione marker-piattaforma"
- > Task 4.3: Sviluppo del sistema di intelligenza artificiale per la manutenzione predittiva"
- Task 4.4: Sviluppo dell'interfaccia utente









OR5 Testing del sistema prototipale (SS)

- Task 5.1: Definizione dei parametri di valutazione
- > Task 5.2: Test di geolocalizzazione
- Task 5.3: Test di manutenzione predittiva
- Task 5.4: Test di usabilità
- Task 5.5: Correzione bug









AGENDA

- Obiettivi e Struttura del progetto
- Moduli progettuali:
 - ☐ Industria 4.0 e IoT
 - ☐ Software gestione macchinari ospedalieri
 - ☐ Tracciabilità e controllo dei macchinari ospedalieri
 - ☐ Manutenzione predittiva e sistema di Intelligenza Artificiale
- Conclusioni





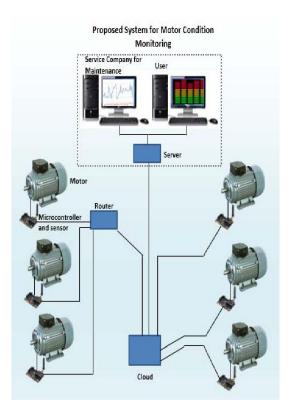


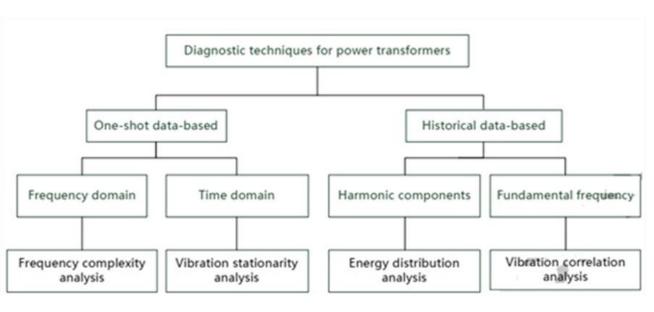


Analisi dello stato dell'arte sulle tecnologie 4.0 e loT in ottica di manutenzione predittiva









Studio di architetture per il monitoraggio operativo con diagnostica dei segnali delle vibrazioni



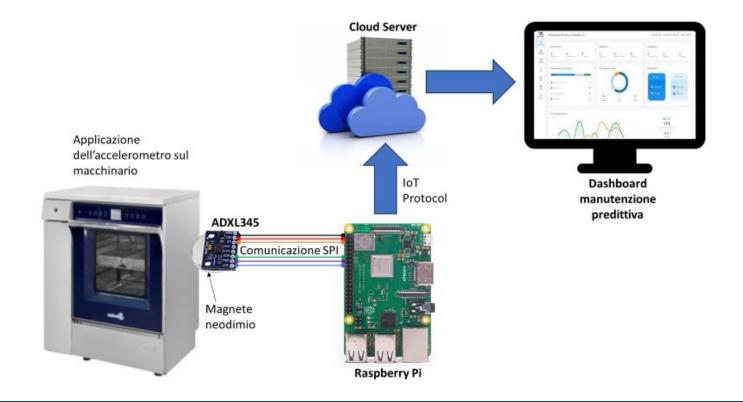






Progettazione di soluzioni di Industria 4.0 e IoT

Definizione dell'architettura di sistema basata su tecnologie embedded interconnesse





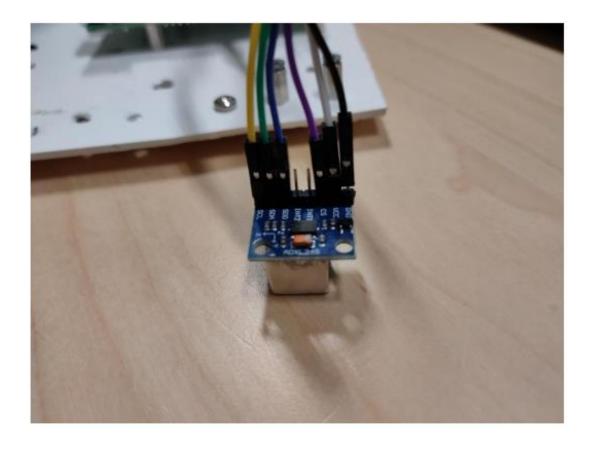






Sviluppo di soluzioni di Industria 4.0 e IoT













Sperimentazione di soluzioni di Industria 4.0 e IoT

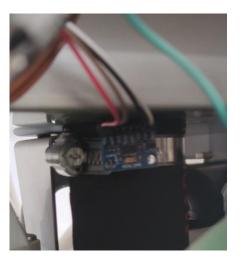


Elementi di tenuta delle tubazioni











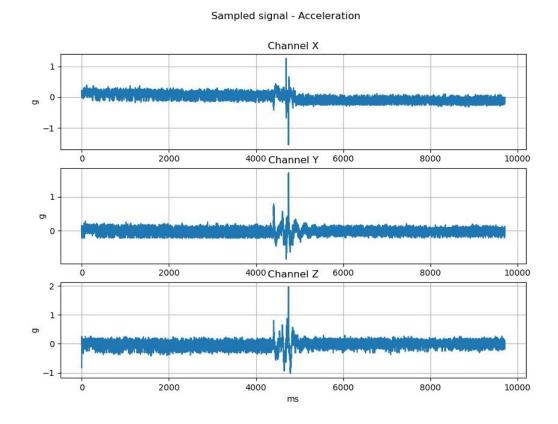


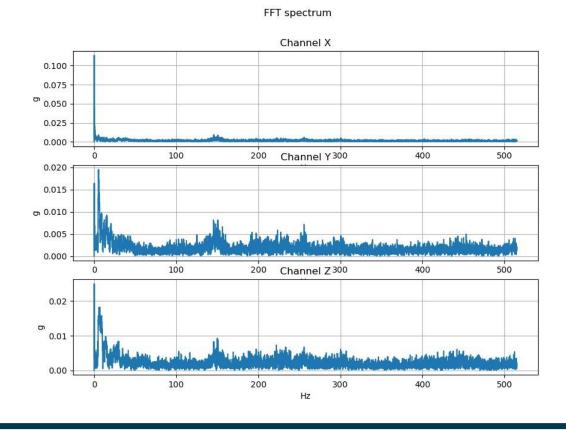




Risultati della sperimentazione di soluzioni di Industria 4.0 e IoT

Attivazione mandata ad alta pressione







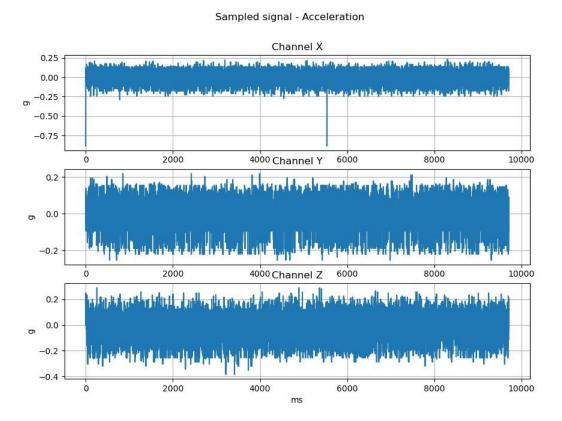


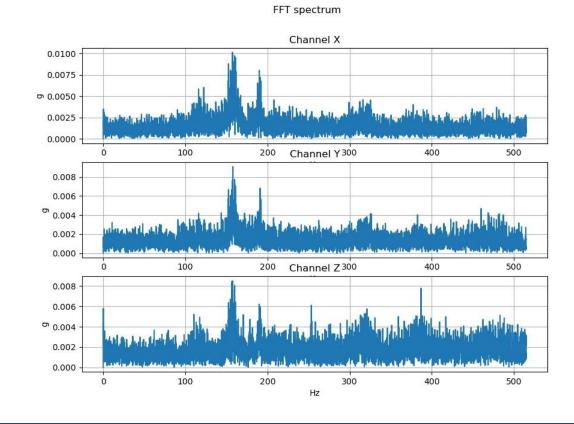




Risultati della sperimentazione di soluzioni di Industria 4.0 e IoT

Attivazione mandata a pressione costante







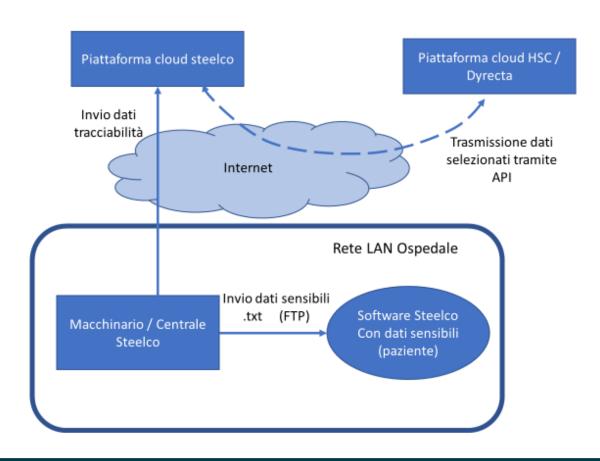






Analisi sull'interfacciamento dei macchinari ospedalieri 4.0 di HSC

- Confronti tecnici con referenti commerciali e tecnici dell'azienda SteelCo per l'integrazione dei dati inerenti ai macchinari interconnessi
- Analisi dell'architettura della piattaforma software cloud
 4.0 di SteelCo
- Definizione di nuova di architettura di tipo cloud-base per l'integrazione dei dati attraverso l'introduzione di interfacce API HTTP per la selezione dei dati











AGENDA

- Obiettivi e Struttura del progetto
- Moduli progettuali:
 - ☐ Industria 4.0 e IoT
 - ☐ Software gestione macchinari ospedalieri
 - ☐ Tracciabilità e controllo dei macchinari ospedalieri
 - ☐ Manutenzione predittiva e sistema di Intelligenza Artificiale
- Conclusioni



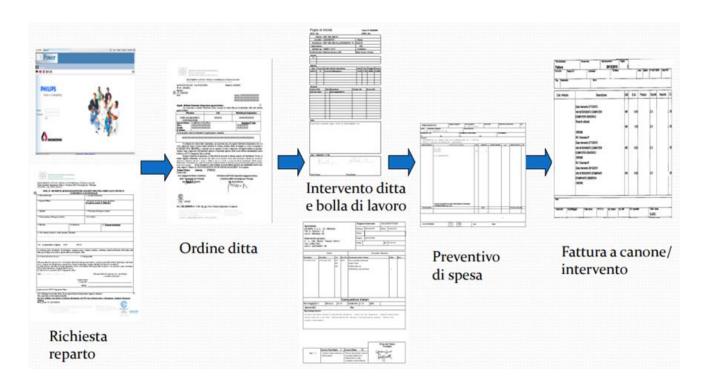






Analisi dei workflow ospedalieri sulla gestione e manutenzione dei macchinari ospedalieri

Mappatura dei processi AS-IS e TO-BE di HSC afferenti alla fornitura, gestione e manutenzione dei macchinari



PERIODICITA' RACCOMANDATA	CLASSI DI APPARECCHIATURE
Semestrale	Apparecchi per Anestesia Defibrillatori Elettrobisturi Incubatrici Neonatali Fisse e da Trasporto Ventilatori Polmonari Attrezzature tecnico-informatiche di CUP e PP.SS.
Annuale	Apparecchiature con funzione terapeutica, diagnostica, di monitoraggio
Biennale	Apparecchiature con funzione analitica (Laboratorio Analisi)
Triennale	Attrezzature tecnico-informatiche

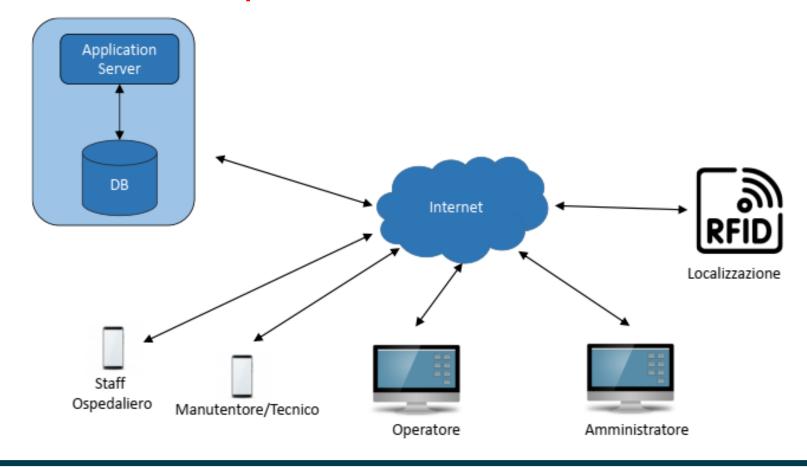








Definizione dell'architettura della piattaforma software cloud-based



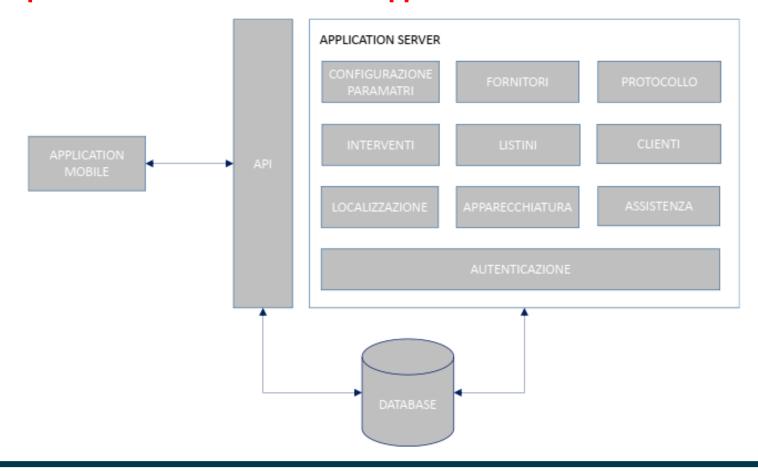








Definizione dei componenti funzionali del server applicativo





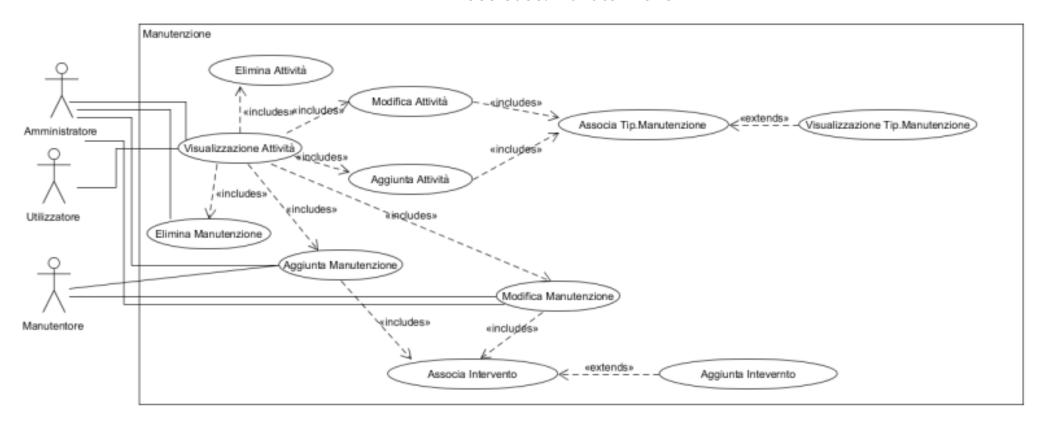






Definizione delle funzionalità e dei casi d'uso della piattaforma software

Use Case: Manutenzione





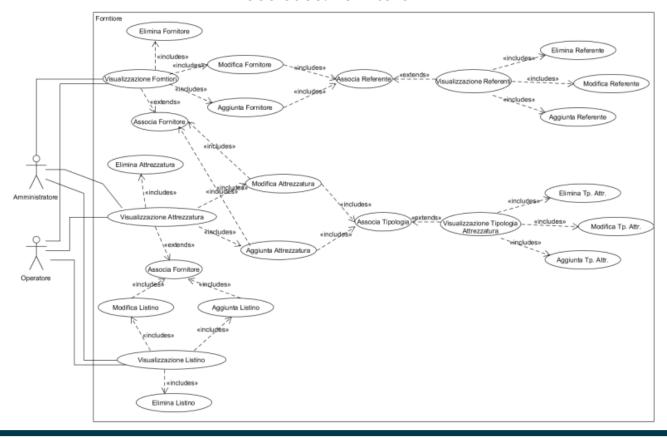






Definizione delle funzionalità e dei casi d'uso della piattaforma software

Use Case: Fornitore





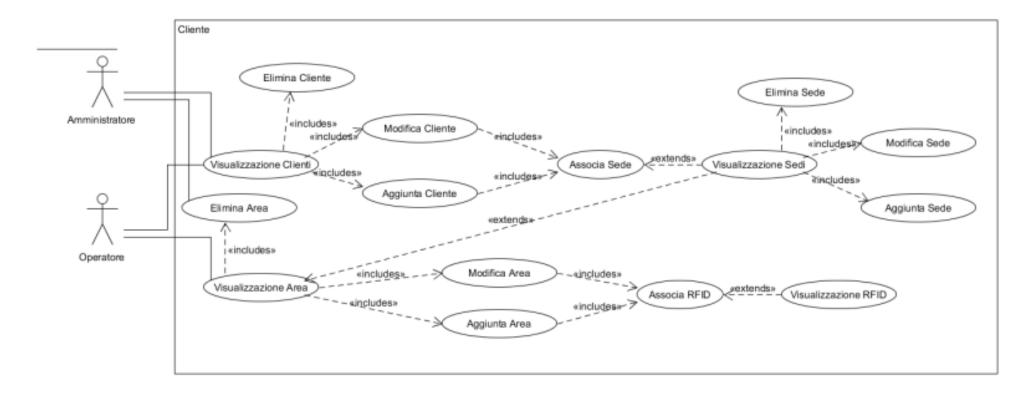






Definizione delle funzionalità e dei casi d'uso della piattaforma software

Use Case: Cliente



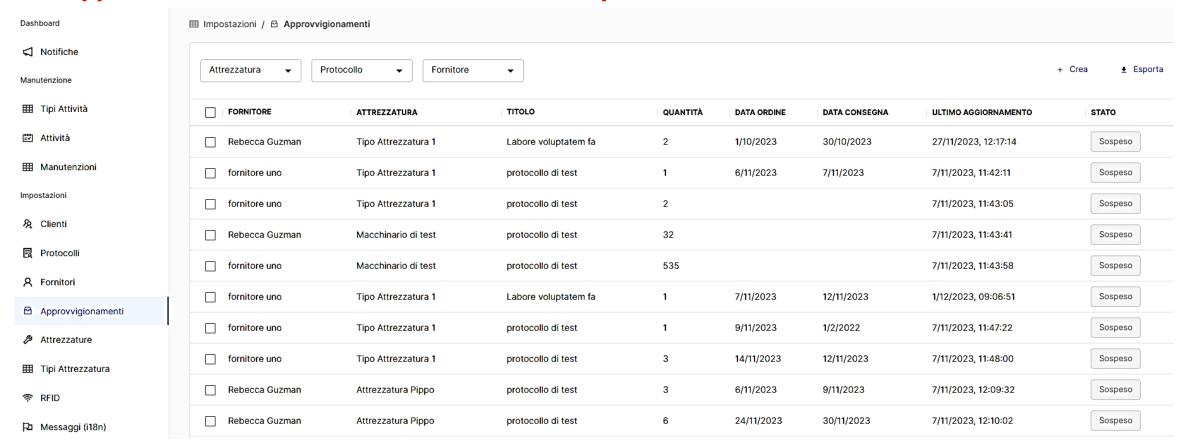








Sviluppo delle funzionalità e dei casi d'uso della piattaforma software



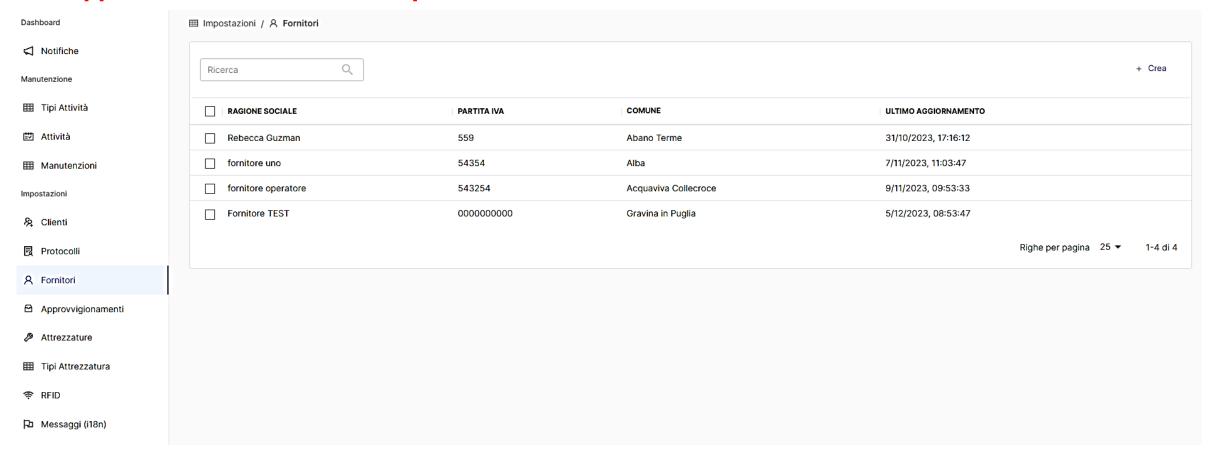








Sviluppo delle funzionalità della piattaforma software



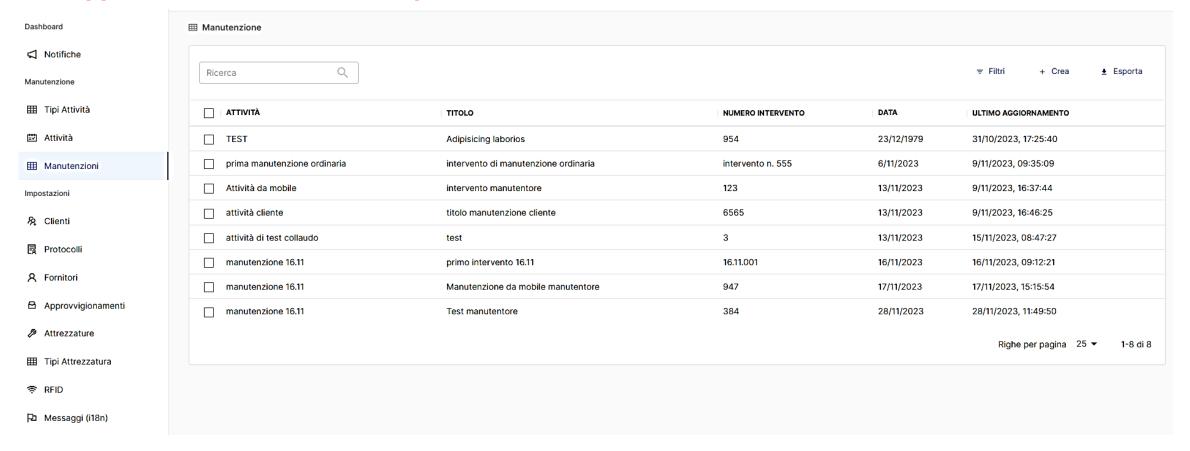








Sviluppo delle funzionalità della piattaforma software











AGENDA

- Obiettivi e Struttura del progetto
- Moduli progettuali:
 - ☐ Industria 4.0 e IoT
 - ☐ Software gestione macchinari ospedalieri
 - ☐ Tracciabilità e controllo dei macchinari ospedalieri
 - ☐ Manutenzione predittiva e sistema di Intelligenza Artificiale
- Conclusioni



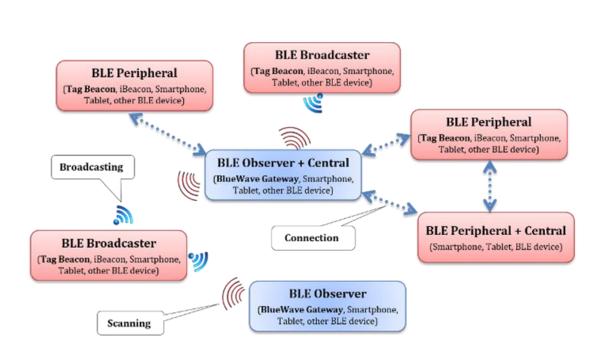






Analisi delle tecnologie e soluzione per la tracciabilità ed il controllo dei macchinari ospedalieri

Bluetooth Low Energy (BLE)







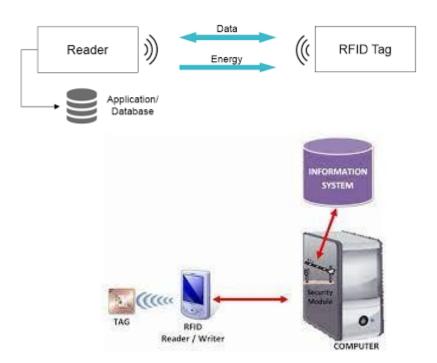






Analisi delle tecnologie e soluzione per la tracciabilità ed il controllo dei macchinari ospedalieri

2. Radio Frequency Identification (RFID)







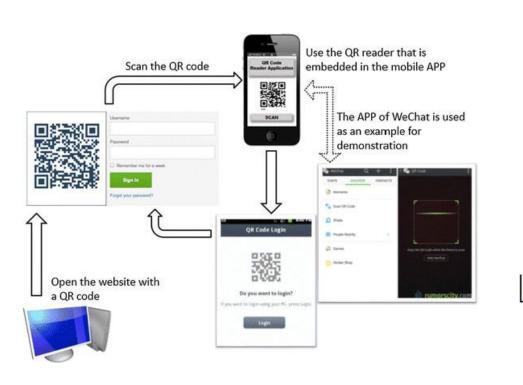






Analisi delle tecnologie e soluzione per la tracciabilità ed il controllo dei macchinari ospedalieri

2. QR Code











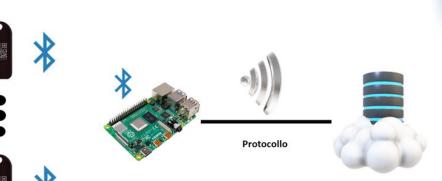


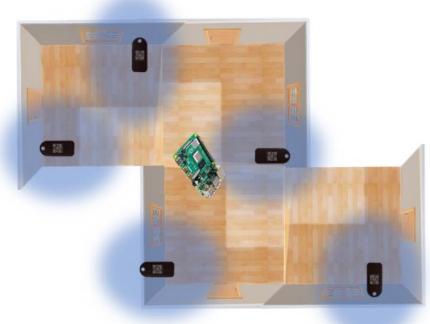


Progettazione di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Soluzione basata su BLE - Beacon

- Localizzazione puntuale del target all'interno del perimetro della struttura
- Necessità di eseguire una calibrazione del sistema in funzione della presenza di murature













START

Read Beacon

Extract RSSI

Position Tracking

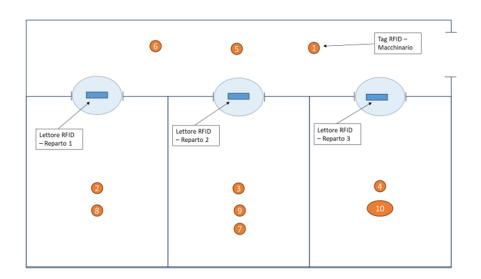
Send Data to Cloud

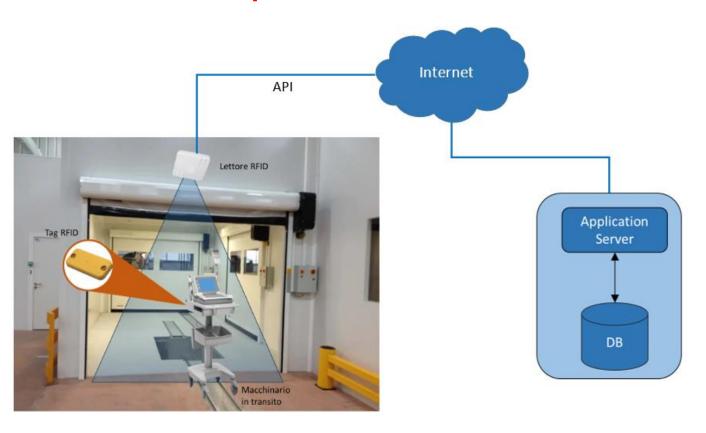
END

Progettazione di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Soluzione basata su lettori e tag RFID

- Localizzazione del target per singolo reparto / camera
- Facile installazione e nessuna calibrazione del sistema













Sviluppo di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Individuazione delle antenne e dei tag RFID

frequenza europea (UE) 865.7 - 867.5 MHz - frequenza statunitense (US) 902.75 - 927.25 MHz

Caratteristiche tecniche	iche tecniche	
Protocollo standard	ISO 18000 - 6 A/B/C, EPC Class 1 Gen 2	
Protocollo di connettività	RS232/ RS485/ Ethernet 10/100/ WiFi IEEE82.11b/g/ USB	
Potenza RF	2W (33dBm) EIRP [Attenuazione configurabile tramite software]	
Tipo di antenna	Polarizzata circolare integrata con 8dBi Gain 60° Beam Width	
Sensibilità dell'antenna	-90dBm	
Distanza di lettura	Fino a 10 m	



Caratteristiche RFID		
Chip	Memoria	Standard ISO
MONZA R6P	8 bytes - TID: 12 bytes - EPC: 16 bytes	ISO 18000-63 / EPC Gen 2 V2
MONZA R6P US	8 bytes - TID: 12 bytes - EPC: 16 bytes	ISO 18000-63 / EPC Gen 2 V2













Sviluppo di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Acquisizione delle antenne e dei tag RFID





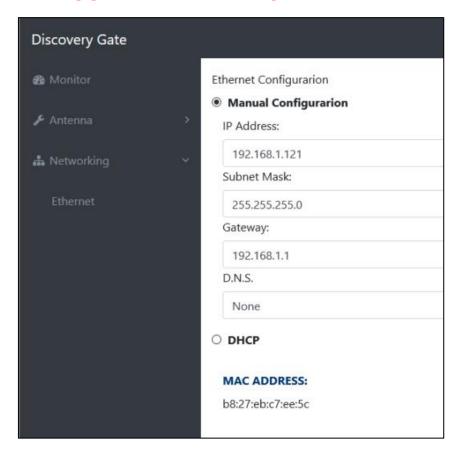








Sviluppo di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri



Configurazione networking e dei webservices

On this page you can set the parameters for sending data to the webservice.

First of all we must enter the URL of the endpoint of the webservice.

End Point:

https://localhost:5555/api/track

Params:

payload=\$P{payload}×tamp=\$P{timestamp}&sn_antenna=\$P{mac}

Params
in the url parameter you can use some parmeters placeolder for create dynamic
\$P{payload}: tag read form antenna
\$P{mac}: antenna mac address
\$P{timestamp}: timestamp
\$P{gate_id}: production id









Sviluppo di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Integrazione piattaforma software

Dashboard	⊞ Impostazioni / 🧇 RFID / Crea RFID	
Manutenzione	Nuovo RFID	
Ⅲ Tipi Attività	Nome	
➡ Attività	TEST RFID 1	
III Manutenzioni	Codice Seriale	
Impostazioni		
久 Clienti	Tipo	
园 Protocolli	TAG	^
A Fornitori	DEVICE	
Attrezzature		
Ⅲ Tipi Attrezzatura		
≅ RFID		









Sperimentazione di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri











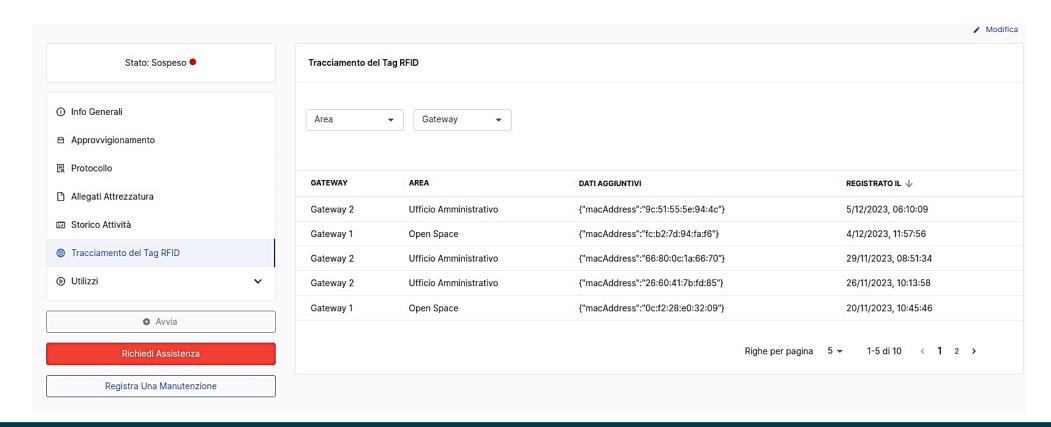






Sperimentazione di soluzioni per la tracciabilità dei macchinari ospedalieri

Visualizzazione su piattaforma software











AGENDA

- Obiettivi e Struttura del progetto
- ➤ Moduli progettuali:
 - ☐ Industria 4.0 e IoT
 - ☐ Software gestione macchinari ospedalieri
 - ☐ Tracciabilità e controllo dei macchinari ospedalieri
 - ☐ Manutenzione predittiva e sistema di Intelligenza Artificiale
- Conclusioni





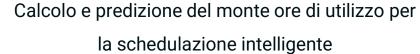




Definizione di approcci predittivi basati sul tempo di utilizzo dei macchinari per la schedulazione degli interventi di manutenzione

Registrazione dei tempi di utilizzo attraverso l'uso della piattaforma software













Sviluppo di approcci predittivi basati sul tempo di utilizzo dei macchinari

Generazione del QR Code da associare al macchinario attraverso la piattaforma software

Approvvigionamento Sospeso :		
Fornitore	Attrezzatura	
Fornitore TEST 🔻	Macchinario di test	
Protocollo	Cliente	
protocollo di test	Cliente test	
Quantità	Data Ordine	
1	08/11/2022	
Data Consegna	Numero Seriale	
09/11/2022	0000000000	
Numero Documento di Consegna	Tag RFID	
000000000		
Ufficio	Area	
	Ψ	
	Download PDF Salva	











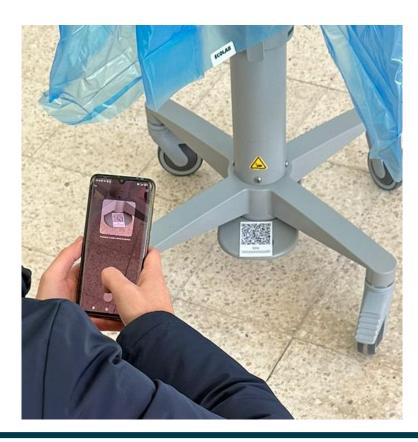


Sviluppo di approcci predittivi basati sul tempo di utilizzo dei macchinari

Utilizzo dello smartphone interfacciato con la piattaforma software per la registrazione dei tempi di utilizzo













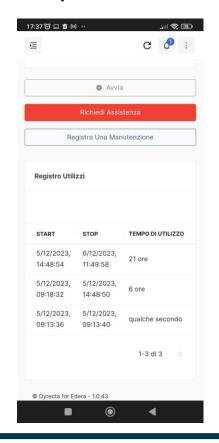


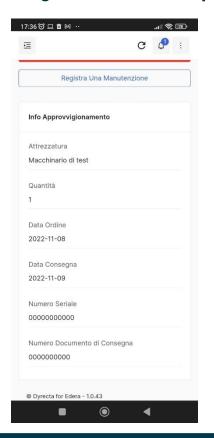


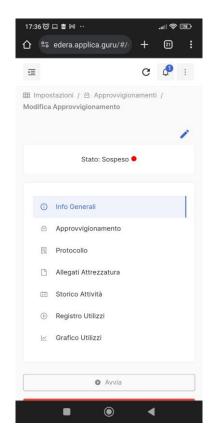
Sviluppo di approcci predittivi basati sul tempo di utilizzo dei macchinari

Utilizzo dello smartphone interfacciato con la piattaforma software per la registrazione dei tempi di utilizzo

















Sviluppo di approcci predittivi basati sul tempo di utilizzo dei macchinari

Visualizzazione delle predizioni dell' utilizzo dei macchinari attraverso la piattaforma software

